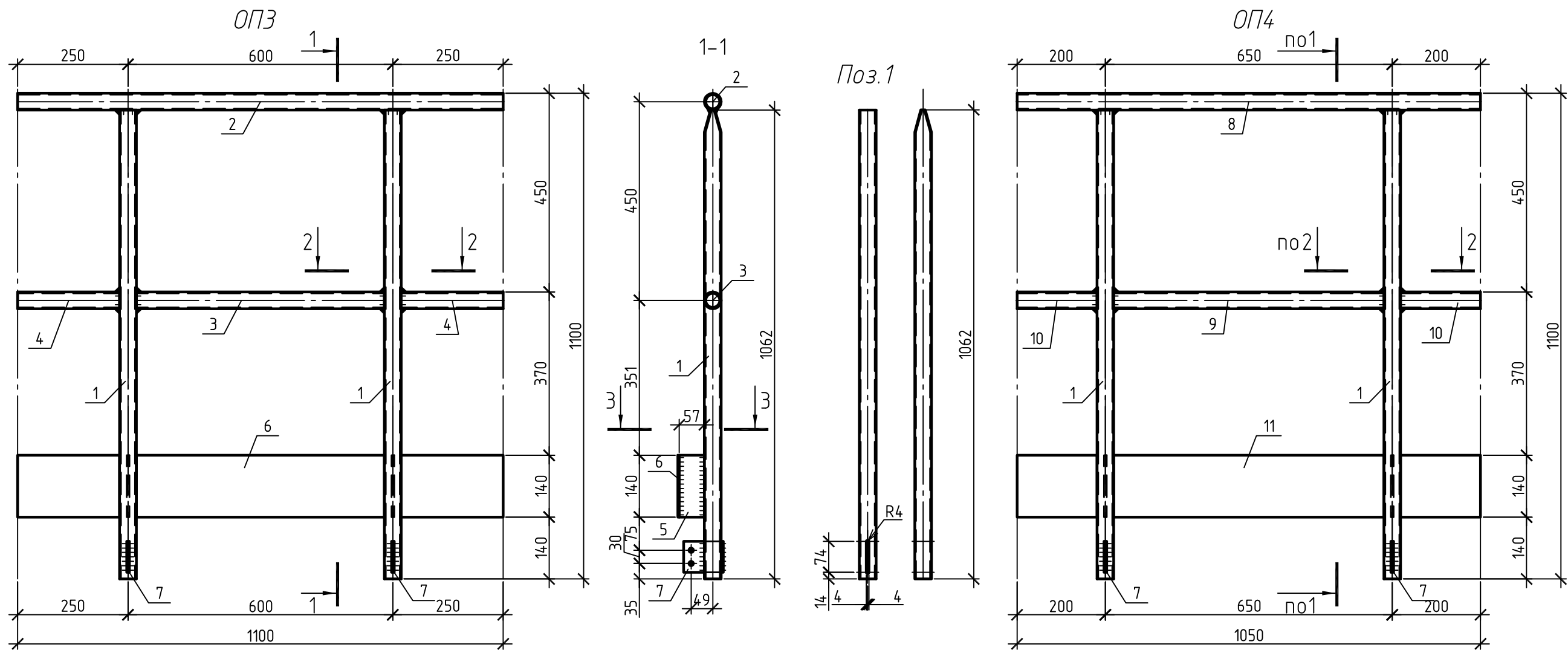


Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во		Масса, кг			Марка стали	Примечание	
				т	н	шт.	общая	марки			
ОПЗ 2 шт.	1	Труба 38х3	1062	2		2,8	5,5	16,2	C245	см.дан.лист	
	2	Труба 38х3	1100	1		2,8	2,8		C245	б/ч	
	3	Труба 38х3	562	1		1,5	1,5		C245	см.дан.лист	
	4	Труба 38х3	231	2		0,6	1,2		C245	см.дан.лист	
	5	Лист t= 6 57	140	2		0,4	0,8		C245	б/ч	
	6	Лист t= 3 140	1100	1		3,6	3,6		C245	б/ч	
	7	Лист t= 6 70	93	2		0,3	0,6		C245	см.дан.лист	
	Наплавленный металл 1,5 %								0,2		
ОП4 1 шт.	1	Труба 38х3	1062	2		2,8	5,5	15,8	C245	см.дан.лист	
	8	Труба 38х3	1050	1		2,7	2,7		C245	б/ч	
	9	Труба 38х3	612	1		1,6	1,6		C245	см.дан.лист	
	10	Труба 38х3	181	2		0,5	0,9		C245	см.дан.лист	
	5	Лист t= 6 57	140	2		0,4	0,8		C245	б/ч	
	11	Лист t= 3 140	1050	1		3,5	3,5		C245	б/ч	
	7	Лист t= 6 70	93	2		0,3	0,6		C245	см.дан.лист	
	Наплавленный металл 1,5 %								0,2		
ОП5 2 шт.	1	Труба 38х3	1062	3		2,8	8,3	29,5	C245	см.дан.лист	
	12	Труба 38х3	2250	1		5,8	5,8		C245	б/ч	
	13	Труба 38х3	862	2		2,2	4,5		C245	см.дан.лист	
	14	Труба 38х3	206	2		0,5	1,1		C245	см.дан.лист	
	5	Лист t= 6 57	140	3		0,4	1,1		C245	б/ч	
	15	Лист t= 3 140	2250	1		7,4	7,4		C245	б/ч	
	7	Лист t= 6 70	93	3		0,3	0,9		C245	см.дан.лист	
	Наплавленный металл 1,5 %								0,4		

Таблица отправочных марок				
Отпр. марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	марки	всех
ОПЗ	2		16.2	32.5
ОП4	1		15.8	15.8
ОП5	2		29.5	59.0
ИТОГО:			107.3	

Примечания:
1. Сварные швы по наименьшей толщине элементов
2. Отверстия $\phi 10$ мм, кроме оговоренных
3. Скосы 20 мм, кроме оговоренных
4. Заводская сварка полуавтоматическая в среде защитных газов ГОСТ 14771-76* проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70. Монтажная сварка - ручная дуговая ГОСТ 5264-80 электродами типа Э46А, Э50А ГОСТ 9467-75
5. Материал - сталь С345, С255, С245 ГОСТ 27772-88 для сварных конструкций с гарантией свариваемости
6. Изготовление и контроль качества по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98
7. Антикоррозионную защиту конструкций и подготовку под огнезащиту выполнить согласно проекту.
8. Марки и позиции с индексом "н" изготавливать зеркально маркам и позициям с индексом "т"

						129-ВГЗ-30УНА-###-СМ-38-69-КМД			
						Строительство 3-го энергоблока на базе ПСЧ-800 филиала "Березовская ГРЭС" ОАО "Э.ОН Россия"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Площадку обслуживания холодной воронки котла.	Стадия	Лист	Заказ
Разраб.		Алешин			07.15		КМД	2	129
Проверил		Светлаков			07.15				
Гл. констр.		Шило			07.15	Ограждения ОПЗ...ОП5	ООО "Первоуральский завод Промсталь Конструкция"		
Н.контр.		Трифонов			07.15				
Утвердил		Голованов			07.15				